

местов; эксплуатировать коллектор при взытии и его полостна исторонних твёрдых пред-

-использовать запасные части, не согласованные с разработчиком;

-эксплуатировать коллектор с просроченной датой периодических испытаний;

6.1. Выбор коллектора должен осуществляться специалистами, имеющими не-обусловную квалификацию, а ответственность за требованиях преедстоят доверенности.

6.2. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

6.3. Для монтажа каждой из коллекторов (устройства коллектор) следует выбирать их между собой с помощью реальных лутунных изделий, учитывая соединенна сантехнических тылом с уплотните льзой или специальной вязью.

6.4. При создании коллекторных сборок (модулей) следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных модулей

6.5. При установке коллекторов или коллекторных модулей и коллекторных панелей следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных панелей.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Производителем-продавец гарантирует соответствие параметров технического требования и требованиям безопасности в течение гарантийного срока при соблюдении потребителя условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации и хранения коллекторов составляет - 24 (двадцать четыре) месяца со дня продажи в соответствии с товарно-учетными документами.

7.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя-потоготовителя или производителя-продавца.

7.4. Средний срок службы коллекторов при соблюдении потребителем требований, указанных в техническом паспорте составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

7.5. По вопросам рекламаций и претензий к качеству изделий и нормам гарантийного срока обращайтесь в офис ООО «Апогей» по адресу: г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, телефон: факс: (7495) 652-72-67.

Для рассмотрения претензий по качеству продукции, должен представлять следующие документы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- описание параметров системы, в которой использована продукция;

- краткое описание дефектов.

б) Документ, подтверждающий покупку изделия (товарная накладная, товарный чек) и др. его копии.

в) Акт гарантийного испытания системы, в которой использовалась продукция, и ее копии.

г) Технический паспорт изделия с отметкой о браке.

8. Сведения об изготовителе

Имя: ООО «Апогей», 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, 3.

Телефон-факс: (495) 466-56-86, 652-72-67.

9. Сведения о сертификации

Рестрационный номер сертификата соответствия: №ЮСС.В.А.199.106215

Срок действия с 18.03.2016 г. по 07.03.2019 г.

Номер сертификата соответствия: №2065136

Экспертное заключение №553 от 15 марта 2016 года.



«А П О Г Е Й»

Общество с ограниченной
Ответственностью



Коллекторы латунные «Апогей»

распределительные для систем
водяного отопления и водоснабже-
ния КЛА 25(01-13).050(100)-1-Н15(20);
КЛА 32(01-13).050(100)-1-Н15(20).

Паспорт

1. Назначение

1.1. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, а также на технических трубопроводах транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам элементов коллекторов.

2. Условные обозначения элементов коллекторов

2.1. Коллекторы маркируются следующим образом:



0. KJA 3205.050-1

Коллектор литунный «Алютея»

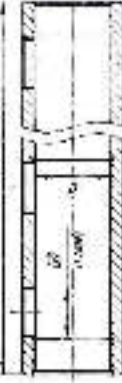
1. KJA 3205.050-1 Размер присоединительной резьбы

Обозначение G

25 G1"

32 G1 1/4"

2. KJA 3205.050-1 Количество отверстий с одной стороны равно от 1 до 13



3. KJA 3205.050-1 Расстояние по диаметру между выходными отверстиями

Обозначение L, мм

50

100



4. KJA 3202.050-1

Исполнение

Отверстия только с одной стороны

5. KJA 3202.050-1-HIS Коллектор с входными штуцерами

Обозначение HIS

1120

Резьба G1 1/2"

G3/4"

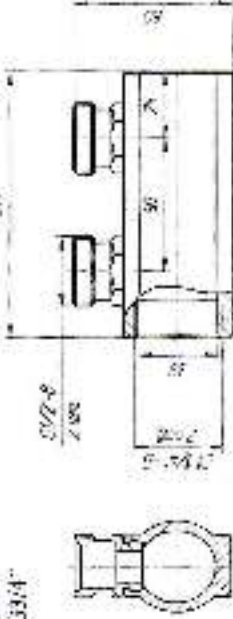


Таблица 1

Наименование заводской продукции	Значение параметричности
Номинальное давление PN, MPa	1,6 (без учета коэффициента безопасности) / 1,0 (с учетом коэффициента безопасности)
Материал для изготовления деталей коллектора	различные чугуны и стали
Материал для изготовления деталей коллектора	110
Материал для изготовления деталей коллектора	0,6
Материал для изготовления деталей коллектора	Длина: 600, 700, 800
Материал для изготовления деталей коллектора	Диаметр: 50, 75, 100

4. Комплект поставки, маркировка и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- коллектор;
- паспорт.

4.2. На коллекторе нанесены маркировки:

- товарный знак фирмы;
- условный проход;
- величина рабочего давления;
- величина условного диаметра патрубка кр. длины и веса не более 20 кг.

4.3. Изделия упаковываются и маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.003.38 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

штук.

5. Свидетельство и приемки и упаковка

Коллектор литунный «Алютея» изготовлен по ТУ 3799-007-32914871-2016, соответствующий действующим нормативным документам и принятым условиям эксплуатации.

Штамп ОТК



Дата упаковки

Упаковки

Количество

Пошагово расфасовка поштучно

6. Технические условия, требования к хранению, монтажу и эксплуатации.

6.1. Коллекторы должны храниться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка коллекторов должна осуществляться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.

2.1. Проверка безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ Р 51673-2009.

2.2. В процессе испытаний запрещается проводить любую деградацию оборудования, в том числе изменение пыле, влаги и вредных примесей в воздухе рабочей зоны не должно превышать значений, установленных требованиями ГОСТ 12.1.003.38 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

2.4. При возникновении поломки или неисправностей необходимо отключить оборудование, устранить неисправность и только после всех проведенных мероприятий возобновить проведение испытаний.

2.5. Для обеспечения безопасности эксплуатации, обслуживания и ремонта коллекторов выполняется:

- проводить испытания коллекторов давлением, превышающем рабочее;
- работать с неисправными коллекторами;
- проводить ремонтные работы, обеспечивая безопасность для работы, обслуживания и ремонта коллекторов;

3. Основные параметры и характеристики

3.1. Основные технические характеристики коллекторов даны в таблице 1.